

ДЕПОЛ М-250 - водостойкая, среднереактивная, непредускоренная, ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты.

1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Благодаря своим хорошим механическим, термическим и электрическим свойствам, а также и устойчивости к атмосферным воздействиям находит свое применение:

- в производстве искусственного камня
- в производстве литьевого мрамора
- в изготовлении полимербетонной сантехники

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта – МЕКП)

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Показатель	Методика
1. Внешний вид	Прозрачная, без механических примесей	Визуальный
2. Цвет по йодометрической шкале, мг I ₂ /100 см ³ , не темнее	не более 10	ГОСТ 19266, раздел 1
3. Массовая доля нелетучих веществ (%) 1г + 1мл толуола 140°С	60±2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
4. Вязкость 20°С (сек) В32,4,6/4	90-140	ГОСТ 8420
5. Кислотное число	20-35	ISO 3682
6. Плотность при 20°С	1,1±0,05	ГОСТ 18329 и п.4.3 ТУ
7. Температура вспышки	31	ISO 3679

3. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

Время гелеобразования при 20°С (метод: Дугалак)		
Со-нафтенат(1%) 1% 2%	МЕКП(50%) 2% 3%	17 - 22 мин 7 - 12 мин
отверждение при 80°С с 2% ВР 50 (метод: ISO R / 584)		65°С - 90°С = 6-8 мин 65°С - T _{max} = 9-10 мин T _{max} = 195-205°С



4. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1000 кг.

5. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок 6 месяцев

Условия хранения хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении, исключить действие прямых солнечных лучей, при температуре до 25°C

