

**ДЕПОЛ АС-207 ТНВ** - предускоренная, тиксотропированная, с низкой вязкостью и низким экзотермическим пиком, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинации ортофталевой и терефталевой кислот.

## 1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола является тиксотропной и предускоренной, с низким пиком экзотермы.

Применяется для армирования АБС/ПММА листа в системе (смола + рвинг+сыпучий наполнитель)

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта – МЕКП)

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Жидкость голубовато-белого цвета без посторонних включений	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	58±2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Вязкость 20°C ВЗ-246/4	Сек	50-55	ГОСТ 8420
4. Кислотное число	мгКОН/г	15-25	ISO 3682
5. Плотность при 20°C	г/см <sup>3</sup>	1,1±0,05	ГОСТ 18329 и п.4.3 ТУ
6. Время желатинизации: 1,5% Бутанокса М50	Минут	15-20	ГОСТ22181 и п.4.5 ТУ
7. Температура вспышки	°C	31	ISO 3679

### 3. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

Время гелеобразования при 20°C (метод:Дугалак )		
Со-октоат(1%) 1%	МЕКП(50%) 2%	12 - 15 мин
2%	3%	7 - 12 мин
отверждение при 80°C с 2% ВР 50 (метод: ISO R / 584 )		65°C - 90°C = 6-8 мин 65°C - Tmax = 9-10 мин Tmax = 119°C

### 4. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1000 кг.

### 5. ХРАНЕНИЕ

**Гарантийный срок** 6 месяцев

**Условия хранения** хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении, исключить действие прямых солнечных лучей, при температуре до 25°C

