

ДЕПОЛ АС-207 – это предускоренная, тиксотропированная, средней вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинации ортофталевой и терефталевой кислот. Смола имеет низкий экзотермический пик.

1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола является тиксотропной и содержит ускоритель, который обеспечивает относительно долгий период желатинизации и быстрый процесс отверждения в сочетании с относительно низкой температурой экзотермы. Данная смола быстро впитывается стекловолокном и удобна как для ручного применения, так и для напыления

Применяется для армирования АБС/ПММА листа в системе (смола +ровинг)

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта – МЕКП)

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Жидкость голубовато-белого цвета без посторонних включений	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	60±2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Вязкость 20°C ВЗ-246/4	сек	80-120	ГОСТ 8420
4. Кислотное число	мгКОН/г	15-25	ISO 3682
5. Плотность при 20°C	г/см ³	1,1±0,05	ГОСТ 18329 и п.4.3 ТУ
6. Время желатинизации: 2% Бутанокса М50	минут	18-22	ГОСТ22181 и п.4.5 ТУ
7. Температура вспышки	°C	31	ISO 3679



3. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

Время гелеобразования при 20°C (метод: Дугалак)		
Со-октоат(1%) 1% 2%	МЕКП(50%) 2% 3%	12 - 15 мин 7 - 12 мин
отверждение при 80°C с 2% ВР 50 (метод: ISO R / 584)		65°C - 90°C = 6-8 мин 65°C - T _{max} = 9-10 мин T _{max} = 119°C

4. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1000 кг.

5. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок 6 месяцев

Условия хранения хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении, исключить действие прямых солнечных лучей, при температуре до 25°C

