

**ДЕПОЛ СР-700 РМ** – непредускоренная, низковязкая, среднереактивная полиэфирная смола на базе терефталевой и ортофталевой кислот.

### 1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для изготовления комплектующих автомобильного и водного транспорта, элементов автотюнинга, малых судов, декоративных панелей по технологии РТМ и Light РТМ с использованием стекломатов повышенной плотности.

Достоинства:

- Высокие механические свойства;
- Низкая вязкость позволяет с большой скоростью заполнять матрицу, что напрямую отражается на производительности, а так же обеспечивает равномерное заполнение матрицы;
- Отличное смачивание заложенного в матрицу стекломатериала;
- Смола обладает достаточной реактивностью и обеспечивает быстрое отверждение и набор прочности;
- Низкий экзотермический пик.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта-МЕКП)

### 2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛ ПРИ ПОСТАВКЕ

<i>Свойства</i>	<i>Ед.изм.</i>	<i>Показатель</i>	<i>Метод</i>
1. Внешний вид		Прозрачная жидкость без посторонних включений	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	54-58	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Динамическая вязкость по Брукфильд при 23 <sup>0</sup> С, Скорость 12 Шпindelь 2	мПа*с	170-200	ГОСТ 25271-93
4. Время желатинизации при температуре 20 <sup>0</sup> С, 2% Со (1%) 1,5% МЕКР(50%) (Бутанокс М-50)	мин.	30/60/120	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ

### 3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

### 4. ХРАНЕНИЕ

**Гарантийный срок** 6 месяцев.

**Условия хранения** хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

